

## HM-Rohlinge

Hartmetall-Rohlinge und -Halbzeuge für Präzisionswerkzeughersteller

Member of the LEITZ Group

## Carbide blanks

Carbide blanks and semi-finished products for manufacturers of precision tools



## Boehlerit – der Entwicklungspionier im Hartmetall

Die Marke Boehlerit wurde 1932 für die Hartmetallfertigung der Firma Böhler in Düsseldorf gegründet. 1950 begann der Aufbau der Hartmetallfertigung in der österreichischen Stahlstadt Kapfenberg, wo sich heute der Hauptstandort der Boehlerit Gruppe befindet. Ein wesentlicher Meilenstein in der Boehlerit Geschichte war die 100%ige Übernahme der gesamten Boehlerit Gruppe durch den Leitz Firmenverband aus Oberkochen / Deutschland im Jahr 1991. Seitdem hat sich Boehlerit erfolgreich zum Schneidstoffzentrum der Leitz Firmengruppe entwickelt und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Schneidstoffen aus Hartmetall für Werkzeuge zur Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung sowie von Werkzeugen zum Drehen, Fräsen, Bohren und Drehschälen. Eine weitere Stärke von Boehlerit sind Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Synergien zum Mutterkonzern werden zum Vorteil der weltweiten Kunden genutzt.

## Boehlerit – Pioneers in Carbide Development

The Boehlerit brand was established in 1932 for the hard metal production of the Böhler company in Dusseldorf. 1950 was the beginning of carbide production in the Austrian steel town of Kapfenberg where the Boehlerit Group's headquarters are located today. The take-over of the entire Boehlerit Group by the Leitz Group from Oberkochen, Germany in 1991 marked an important milestone in the history of Boehlerit. Since its integration into the Leitz Group, Boehlerit has successfully developed into the group's centre for cutting materials and is a successful partner of the LMT Group. Boehlerit is one of the world's leading producers of carbide cutting materials for tools for wood, plastic and metal cutting and tools for turning, milling, drilling and bar peeling. Hard metals for structural parts and wear protection are yet another core competency of Boehlerit. Synergies with our group companies, are utilised to the benefits of customers worldwide.












**Kapfenberg** in der Steiermark / **ÖSTERREICH** in Styria / **AUSTRIA**

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.  
Subject to changes from technical development and printing errors.



## Inhaltsverzeichnis Content

	<b>Rundstäbe mit gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, roh gesintert und geschliffen h6</b> Rods with spiral coolant channels ~40°, as sintered and ground h6	<b>4</b>
	<b>Rundstäbe mit gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, roh gesintert und geschliffen h6</b> Rods with spiral coolant channels ~30°, as sintered and ground h6	<b>5</b>
	<b>Rundstäbe mit geraden Kühlkanälen, roh gesintert und geschliffen h6</b> Rods with straight coolant channels, as sintered and ground h6	<b>7</b>
	<b>Rundstäbe in Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung, roh gesintert und geschliffen h6</b> Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered and ground h6	<b>9</b>
	<b>Rundstäbe, roh gesintert und geschliffen h6</b> Rods, as sintered and ground h6	<b>10</b>
	<b>Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6, mit einseitiger Fase</b> DIN-standard mill blanks, ground h6, with chamfer	<b>14</b>
	<b>Rundstäbe geschliffen h6, L=100, ohne Fase</b> Rods, ground h6, length 100mm, without chamfer	<b>14</b>
	<b>Beschreibung der Boehlerit ISO-K Feinst- und Ultrafeinkornsorten</b> Description of Boehlerit ISO-K submicrograin and ultrafine grades	<b>15</b>
	<b>Boehlerit Sonderprodukte</b> Boehlerit special products	<b>16</b>
	<b>Technische Hinweise</b> Technical information	<b>18</b>



Zertifikat EN ISO 9001:2008



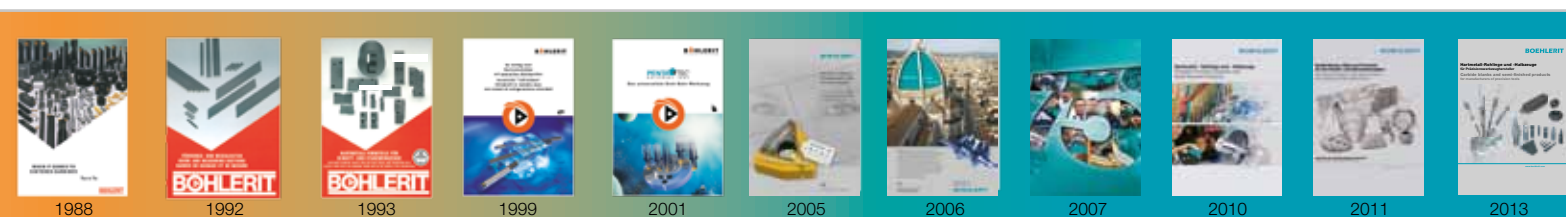
Certificate EN ISO 9001:2008



Zertifikat EN ISO 14001:2004



Certificate EN ISO 14001:2004



1988

1992

1993

1999

2001

2005

2006

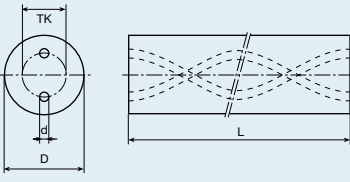

2007

2010

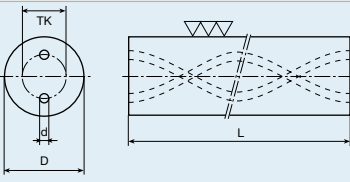

2011

2013

**Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, roh gesintert**  
**Rods with two spiral coolant channels at ~40°, as sintered**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch		HB30F
						[mm]	[°]	
<b>KK240</b> 	<b>DM 6,3 KK240 x 330</b>	6,3	330	1,9	0,7	22,46	40	●
	<b>DM 8,3 KK240 x 330</b>	8,3	330	2,3	0,7	29,95	40	●
	<b>DM 10,3 KK240 x 330</b>	10,3	330	2,7	0,8	37,44	40	●
	<b>DM 12,3 KK240 x 330</b>	12,3	330	3,7	1,0	44,93	40	●
	<b>DM 14,3 KK240 x 330</b>	14,3	330	4,8	1,3	52,42	40	●
	<b>DM 16,3 KK240 x 330</b>	16,3	330	5,7	1,5	59,90	40	●
	<b>DM 18,3 KK240 x 330</b>	18,3	330	6,3	1,7	67,39	40	●
	<b>DM 20,3 KK240 x 330</b>	20,3	330	7,0	1,7	74,88	40	●
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK240</b> = 2 gedrahtte Kühlkanäle 40° 2 spiral coolant channels 40°							

**Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~40°, geschliffen h6**  
**Rods with two spiral coolant channels at ~40°, ground h6**

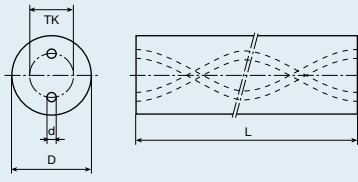

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	Steigung Pitch		HB30F
						[mm]	[°]	
<b>KK240</b> 	<b>DM 6h6 KK240 x 330</b>	6,0	330	1,9	0,7	22,46	40	●
	<b>DM 8h6 KK240 x 330</b>	8,0	330	2,3	0,7	29,95	40	●
	<b>DM 10h6 KK240 x 330</b>	10,0	330	2,7	0,8	37,44	40	●
	<b>DM 12h6 KK240 x 330</b>	12,0	330	3,7	1,0	44,93	40	●
	<b>DM 14h6 KK240 x 330</b>	14,0	330	4,8	1,3	52,42	40	●
	<b>DM 16h6 KK240 x 330</b>	16,0	330	5,7	1,5	59,90	40	●
	<b>DM 18h6 KK240 x 330</b>	18,0	330	6,3	1,7	67,39	40	●
	<b>DM 20h6 KK240 x 330</b>	20,0	330	7,0	1,7	74,88	40	●
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK240</b> = 2 gedrahtte Kühlkanäle 40° 2 spiral coolant channels 40°							

●: Ab Lager lieferbar Available from stock

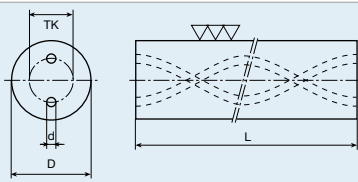

○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice

○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, roh gesintert**  
**Rods with two spiral coolant channels at ~30°, as sintered**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>TK</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	<b>Steigung</b> Pitch		<b>HB30F</b>
						[mm]	[°]	
<b>KK230</b> 	<b>DM 6,3 KK230 x 330</b>	6,3	330	2,7	0,8	32,65	30	●
	<b>DM 8,3 KK230 x 330</b>	8,3	330	3,5	1,0	43,53	30	●
	<b>DM 10,3 KK230 x 330</b>	10,3	330	4,8	1,4	54,41	30	●
	<b>DM 12,3 KK230 x 330</b>	12,3	330	6,1	1,7	65,30	30	●
	<b>DM 14,3 KK230 x 330</b>	14,3	330	7,2	2,0	76,18	30	●
	<b>DM 16,3 KK230 x 330</b>	16,3	330	8,5	2,5	87,06	30	●
	<b>DM 18,3 KK230 x 330</b>	18,3	330	9,6	2,8	97,95	30	●
	<b>DM 20,3 KK230 x 330</b>	20,3	330	10,6	3,0	108,83	30	●
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK230</b> = 2 gedrahtte Kühlkanäle 30° 2 spiral coolant channels 30°							

**Rundstäbe mit zwei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel ~30°, geschliffen h6**  
**Rods with two spiral coolant channels at ~30°, ground h6**

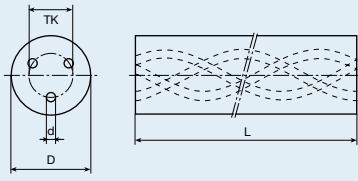

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>TK</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	<b>Steigung</b> Pitch		<b>HB30F</b>
						[mm]	[°]	
<b>KK230</b> 	<b>DM 6h6 KK230 x 330</b>	6,0	330	2,7	0,8	32,65	30	●
	<b>DM 8h6 KK230 x 330</b>	8,0	330	3,5	1,0	43,53	30	●
	<b>DM 10h6 KK230 x 330</b>	10,0	330	4,8	1,4	54,41	30	●
	<b>DM 12h6 KK230 x 330</b>	12,0	330	6,1	1,7	65,30	30	●
	<b>DM 14h6 KK230 x 330</b>	14,0	330	7,2	2,0	76,18	30	●
	<b>DM 16h6 KK230 x 330</b>	16,0	330	8,5	2,5	87,06	30	●
	<b>DM 18h6 KK230 x 330</b>	18,0	330	9,6	2,8	97,95	30	●
	<b>DM 20h6 KK230 x 330</b>	20,0	330	10,6	3,0	108,83	30	●
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK230</b> = 2 gedrahtte Kühlkanäle 30° 2 spiral coolant channels 30°							

●: Ab Lager lieferbar Available from stock

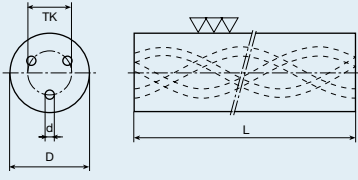
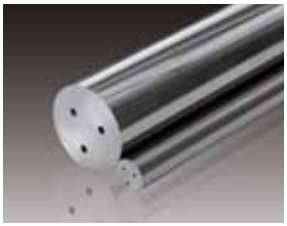
○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice

○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Rundstäbe mit drei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel 30°, roh gesintert**  
**Rods with three spiral coolant channels at 30°, as sintered**

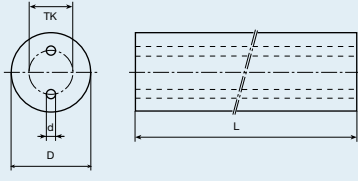

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>TK</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	<b>Steigung</b> Pitch		<b>HB30F</b>	
						[mm]	[°]		
<b>KK330</b> 	<b>DM 10,3 KK330 x 330</b>	10,3	330	5,1	0,85	54,41	30	○	
	<b>DM 12,3 KK330 x 330</b>	12,3	330	6,3	1,10	65,30	30	○	
	<b>DM 14,3 KK330 x 330</b>	14,3	330	7,3	1,40	76,18	30	○	
	<b>DM 16,3 KK330 x 330</b>	16,3	330	8,3	1,60	87,06	30	○	
	<b>DM 18,3 KK330 x 330</b>	18,3	330	9,5	1,70	97,95	30	○	
	<b>DM 20,3 KK330 x 330</b>	20,3	330	10,2	1,90	108,83	30	○	
Erklärung legend		<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK330</b> = 3 gedrahtte Kühlkanäle 30° 3 spiral coolant channels 30°							

**Rundstäbe mit drei gedrahten Kühlkanälen, Drallwinkel 30°, geschliffen h6**  
**Rods with three spiral coolant channels at 30°, ground h6**

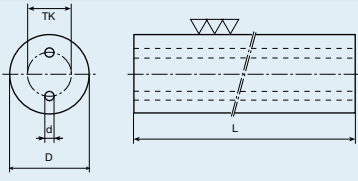

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>TK</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	<b>Steigung</b> Pitch		<b>HB30F</b>	
						[mm]	[°]		
<b>KK330</b> 	<b>DM10h6 KK330 x 330</b>	10,0	330	5,1	0,85	54,41	30	○	
	<b>DM12h6 KK330 x 330</b>	12,0	330	6,3	1,10	65,30	30	○	
	<b>DM14h6 KK330 x 330</b>	14,0	330	7,3	1,40	76,18	30	○	
	<b>DM16h6 KK330 x 330</b>	16,0	330	8,3	1,60	87,06	30	○	
	<b>DM18h6 KK330 x 330</b>	18,0	330	9,5	1,70	97,95	30	○	
	<b>DM20h6 KK330 x 330</b>	20,0	330	10,2	1,90	108,83	30	○	
Erklärung legend		<b>DM</b> = Durchmesser diameter / <b>KK330</b> = 3 gedrahtte Kühlkanäle 30° 3 spiral coolant channels 30°							

●: Ab Lager lieferbar Available from stock    ○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice    ○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, roh gesintert**  
**Rods with two straight coolant channels, as sintered**

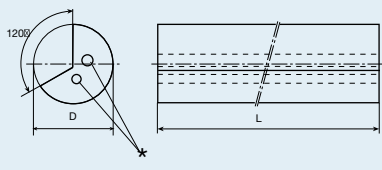

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
<b>DMG2</b> 	<b>DMG2 6,2/2,0/1,0x330</b>	6,20	330	2,00	1,00	●	
	<b>DMG2 6,2/3,0/1,0x330</b>	6,20	330	3,00	1,00	○	
	<b>DMG2 8,2/2,0/1,0x330</b>	8,20	330	2,00	1,00	●	
	<b>DMG2 8,2/4,0/1,0x330</b>	8,20	330	4,00	1,00	●	
	<b>DMG2 10,2/2,6/1,2x330</b>	10,20	330	2,60	1,20	●	
	<b>DMG2 10,2/5,0/1,2x330</b>	10,20	330	5,00	1,20	●	
	<b>DMG2 10,2/5,6/1,2x330</b>	10,20	330	5,60	1,20	○	
	<b>DMG2 12,2/3,5/1,5x330</b>	12,20	330	3,50	1,50	●	
	<b>DMG2 12,2/6,2/1,5x330</b>	12,20	330	6,20	1,50	●	
	<b>DMG2 14,2/5,0/2,0x330</b>	14,20	330	5,00	2,00	●	
	<b>DMG2 14,2/7,0/2,0x330</b>	14,20	330	7,00	2,00	●	
	<b>DMG2 16,2/5,0/2,0x330</b>	16,20	330	5,00	2,00	●	
	<b>DMG2 16,2/8,0/2,0x330</b>	16,20	330	8,00	2,00	○	
	<b>DMG2 18,2/6,2/2,0x330</b>	18,20	330	6,20	2,00	●	
	<b>DMG2 18,2/9,0/2,0x330</b>	18,20	330	9,00	2,00	●	
	<b>DMG2 20,2/6,2/2,0x330</b>	20,20	330	6,20	2,00	●	
	<b>DMG2 20,2/10,0/2,5x330</b>	20,20	330	10,00	2,50	●	
	<b>DMG2 22,2/11,0/2,5x330</b>	22,20	330	11,00	2,50	●	
	<b>DMG2 25,2/8,0/2,0x330</b>	25,20	330	8,00	2,00	●	
	<b>DMG2 25,2/12,0/3,0x330</b>	25,20	330	12,00	3,00	●	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels					

**Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, geschliffen h6**  
**Rods with two straight coolant channels, ground h6**

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
<b>DMG2</b> 	<b>DMG2 6h6/2,0/1,0x330</b>	6,00	330	2,00	1,00	●	
	<b>DMG2 6h6/3,0/1,0x330</b>	6,00	330	3,00	1,00	○	
	<b>DMG2 8h6/2,0/1,0x330</b>	8,00	330	2,00	1,00	●	
	<b>DMG2 8h6/4,0/1,0x330</b>	8,00	330	4,00	1,00	●	
	<b>DMG2 10h6/2,6/1,2x330</b>	10,00	330	2,60	1,20	●	
	<b>DMG2 10h6/5,0/1,2x330</b>	10,00	330	5,00	1,20	●	
	<b>DMG2 10h6/5,6/1,2x330</b>	10,00	330	5,60	1,20	○	
	<b>DMG2 12h6/3,5/1,5x330</b>	12,00	330	3,50	1,50	●	
	<b>DMG2 12h6/6,2/1,5x330</b>	12,00	330	6,20	1,50	●	
	<b>DMG2 14h6/5,0/2,0x330</b>	14,00	330	5,00	2,00	●	
	<b>DMG2 14h6/7,0/2,0x330</b>	14,00	330	7,00	2,00	⊙	
	<b>DMG2 16h6/5,0/2,0x330</b>	16,00	330	5,00	2,00	⊙	
	<b>DMG2 16h6/8,0/2,0x330</b>	16,00	330	8,00	2,00	○	
	<b>DMG2 18h6/6,2/2,0x330</b>	18,00	330	6,20	2,00	●	
	<b>DMG2 18h6/9,0/2,0x330</b>	18,00	330	9,00	2,00	⊙	
	<b>DMG2 20h6/6,2/2,0x330</b>	20,00	330	6,20	2,00	●	
	<b>DMG2 20h6/10,0/2,5x330</b>	20,00	330	10,00	2,50	⊙	
	<b>DMG2 22h6/11,0/2,5x330</b>	22,00	330	11,00	2,50	●	
	<b>DMG2 25h6/8,0/2,0x330</b>	25,00	330	8,00	2,00	●	
	<b>DMG2 25h6/12,0/3,0x330</b>	25,00	330	12,00	3,00	●	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels					

●: Ab Lager lieferbar Available from stock    ⊙: Kurzfristig lieferbar Available at short notice    ○: Auf Anfrage lieferbar On request

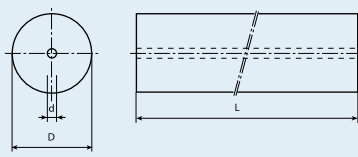

**Stäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, für Tieflochbohrer, roh gesintert**  
**Rods with two straight coolant channels, for gun drills, as sintered**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	Für Bohrer For drills		HB10
				<b>D<sub>min</sub></b> [mm]	<b>D<sub>max</sub></b> [mm]	
<b>GD</b> 	<b>DM 8,85GD x 310</b>	8,85	310	7,75	8,55	●
	<b>DM 9,70GD x 310</b>	9,70	310	8,56	9,40	●
	<b>DM 10,60GD x 310</b>	10,60	310	9,41	10,30	●
	<b>DM 11,55GD x 310</b>	11,55	310	10,31	11,25	●
	<b>DM 12,55GD x 310</b>	12,55	310	11,26	12,04	●
	<b>DM 13,50GD x 310</b>	13,50	310	12,05	12,90	●
	<b>DM 14,50GD x 310</b>	14,50	310	12,91	13,90	●
	<b>DM 15,50GD x 310</b>	15,50	310	13,91	14,90	●
	<b>DM 16,50GD x 310</b>	16,50	310	14,91	15,90	●
	<b>DM 17,50GD x 310</b>	17,50	310	15,91	16,90	●
	<b>DM 18,60GD x 310</b>	18,60	310	16,91	17,90	●
<b>DM 19,60GD x 310</b>	19,60	310	17,91	18,90	●	

Erklärung legend **DM** = Durchmesser diameter / **GD** = Tieflochbohrer gun drills

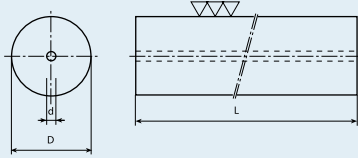

\*nähere Informationen auf Anfrage further information on request

**Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, roh gesintert**  
**Rods with one straight coolant channel, as sintered**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	HB20F
	<b>DMG1 6,2/1,0 x 330</b>	6,20	330	1,00	●
	<b>DMG1 8,2/1,3 x 330</b>	8,20	330	1,30	●
	<b>DMG1 10,2/2,0 x 330</b>	10,20	330	2,00	●
	<b>DMG1 12,2/2,0 x 330</b>	12,20	330	2,00	●
	<b>DMG1 14,2/2,0 x 330</b>	14,20	330	2,00	●
	<b>DMG1 16,2/2,0 x 330</b>	16,20	330	2,00	●
	<b>DMG1 18,2/3,0 x 330</b>	18,20	330	3,00	●
	<b>DMG1 20,2/3,0 x 330</b>	20,20	330	3,00	●

Erklärung legend **DM** = Durchmesser diameter / **G1** = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel

**Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, geschliffen h6**  
**Rods with one straight coolant channel, ground h6**

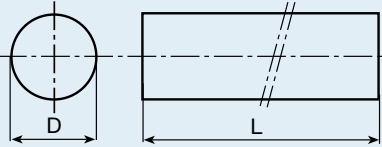

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>d</b> [mm]	HB20F
	<b>DMG16h6/1,0 x 330</b>	6,00	330	1,00	●
	<b>DMG18h6/1,3 x 330</b>	8,00	330	1,30	●
	<b>DMG110h6/2,0 x 330</b>	10,00	330	2,00	●
	<b>DMG112h6/2,0 x 330</b>	12,00	330	2,00	●
	<b>DMG114h6/2,0 x 330</b>	14,00	330	2,00	○
	<b>DMG116h6/2,0 x 330</b>	16,00	330	2,00	●
	<b>DMG118h6/3,0 x 330</b>	18,00	330	3,00	○
	<b>DMG120h6/3,0 x 330</b>	20,00	330	3,00	●

Erklärung legend **DM** = Durchmesser diameter / **G1** = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel

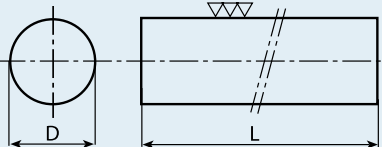

●: Ab Lager lieferbar Available from stock    ○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice    ○: Auf Anfrage lieferbar On request



**Rundstäbe in Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung, roh gesintert**  
**Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> <b>[mm]</b>	<b>L</b> <b>[mm]</b>	<b>HB44UF</b>
	<b>DM 3,3 x 330</b>	3,30	330	●
	<b>DM 4,3 x 330</b>	4,30	330	●
	<b>DM 5,3 x 330</b>	5,30	330	●
	<b>DM 6,3 x 330</b>	6,30	330	●
	<b>DM 8,3 x 330</b>	8,30	330	●
	<b>DM 10,3 x 330</b>	10,30	330	●
	<b>DM 12,3 x 330</b>	12,30	330	●
	<b>DM 14,3 x 330</b>	14,30	330	●
	<b>DM 16,3 x 330</b>	16,30	330	●
	<b>DM 18,3 x 330</b>	18,30	330	●
	<b>DM 20,3 x 330</b>	20,30	330	●
	<b>DM 25,3 x 310</b>	25,30	310	●
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter			

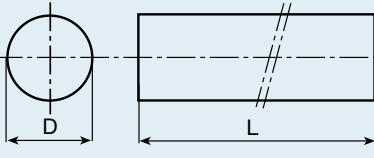

**Rundstäbe in Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung, geschliffen h6**  
**Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, ground h6**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> <b>[mm]</b>	<b>L</b> <b>[mm]</b>	<b>HB44UF</b>
	<b>DM 3h6 x 330</b>	3,00	330	●
	<b>DM 4h6 x 330</b>	4,00	330	●
	<b>DM 5h6 x 330</b>	5,00	330	●
	<b>DM 6h6 x 330</b>	6,00	330	●
	<b>DM 8h6 x 330</b>	8,00	330	●
	<b>DM 10h6 x 330</b>	10,00	330	●
	<b>DM 12h6 x 330</b>	12,00	330	●
	<b>DM 14h6 x 330</b>	14,00	330	●
	<b>DM 16h6 x 330</b>	16,00	330	●
	<b>DM 18h6 x 330</b>	18,00	330	●
	<b>DM 20h6 x 330</b>	20,00	330	●
	<b>DM 25h6 x 310</b>	25,00	310	●
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter			

●: Ab Lager lieferbar Available from stock

⦿: Kurzfristig lieferbar Available at short notice

○: Auf Anfrage lieferbar On request

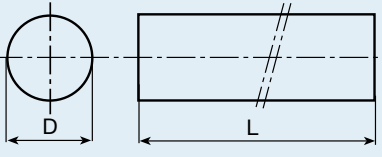

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> <b>[mm]</b>	<b>L</b> <b>[mm]</b>	<b>HB10F</b>	<b>HB20F</b>	<b>HB30F</b>
	DM 2,2 x 330	2,2	330	○	○	●
	DM 2,7 x 330	2,7	330	○	○	●
	DM 3,25 x 330	3,25	330	●	●	●
	DM 3,7 x 330	3,7	330	○	○	●
	DM 4,2 x 330	4,2	330	●	●	●
	DM 4,7 x 330	4,7	330	○	○	●
	DM 5,2 x 330	5,2	330	●	●	●
	DM 5,7 x 330	5,7	330	○	○	●
	DM 6,2 x 330	6,2	330	●	●	●
	DM 6,7 x 330	6,7	330	●	○	●
	DM 7,2 x 330	7,2	330	●	●	●
	DM 7,7 x 330	7,7	330	○	○	●
	DM 8,2 x 330	8,2	330	●	●	●
	DM 8,7 x 330	8,7	330	○	○	●
	DM 9,2 x 330	9,2	330	○	○	●
	DM 9,7 x 330	9,7	330	○	○	●
	DM 10,2 x 330	10,2	330	●	●	●
	DM 10,7 x 330	10,7	330	○	○	●
	DM 11,2 x 330	11,2	330	○	○	●
	DM 11,7 x 330	11,7	330	○	○	●
	DM 12,2 x 330	12,2	330	●	●	●
	DM 12,7 x 330	12,7	330	○	●	●
	DM 13,2 x 330	13,2	330	○	●	●
	DM 13,7 x 330	13,7	330	○	○	○
	DM 14,2 x 330	14,2	330	●	●	●
	DM 14,7 x 330	14,7	330	○	○	●
	DM 15,2 x 330	15,2	330	○	○	●
	DM 16,2 x 330	16,2	330	●	●	●
	DM 17,2 x 330	17,2	330	○	○	●
	DM 18,2 x 330	18,2	330	●	●	●
	DM 19,2 x 330	19,2	330	○	○	●
	DM 20,2 x 330	20,2	330	●	●	●
	DM 21,2 x 310	21,2	310	⦿	⦿	●
	DM 21,2 x 330	21,2	330	⦿	⦿	●
	DM 22,2 x 310	22,2	310	⦿	⦿	●
	DM 22,2 x 330	22,2	330	⦿	⦿	●
	DM 23,2 x 310	23,2	310	⦿	●	●
	DM 23,2 x 330	23,2	330	⦿	⦿	●
	DM 24,2 x 310	24,2	310	⦿	⦿	●
	DM 24,2 x 330	24,2	330	⦿	⦿	●
DM 25,2 x 310	25,2	310	⦿	⦿	●	
DM 25,2 x 330	25,2	330	⦿	⦿	●	
DM 26,2 x 310	26,2	310	⦿	⦿	●	
DM 26,2 x 330	26,2	330	⦿	⦿	●	
DM 28,2 x 310	28,2	310	⦿	⦿	●	
DM 28,2 x 330	28,2	330	⦿	⦿	●	
DM 30,2 x 310	30,2	310	⦿	⦿	●	
DM 30,2 x 330	30,2	330	⦿	⦿	●	
DM 32,2 x 310	32,2	310	⦿	⦿	●	
DM 32,2 x 330	32,2	330	⦿	⦿	●	
DM 34,2 x 310	34,2	310	⦿	⦿	●	
DM 34,2 x 330	34,2	330	⦿	⦿	●	

Erklärung legend

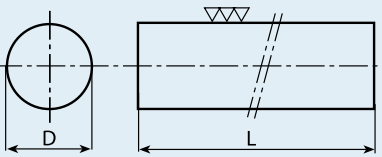

DM = Durchmesser diameter

●: Ab Lager lieferbar Available from stock    ⦿: Kurzfristig lieferbar Available at short notice    ○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Rundstäbe, roh gesintert**  
Rods, as sintered

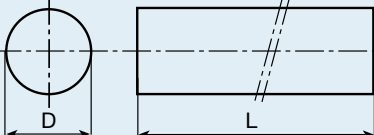

	Bestellbezeichnung	D	L	HB10F	HB20F	HB30F
	Ordering code	[mm]	[mm]			
	DM 36,2 x 310	36,2	310	○	○	●
	DM 36,2 x 330	36,2	330	○	○	●
	DM 38,2 x 310	38,2	310	○	○	●
	DM 38,2 x 330	38,2	330	○	○	●
	DM 40,2 x 310	40,2	310	○	○	●
	DM 40,2 x 330	40,2	330	○	○	●
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter					

**Rundstäbe, geschliffen h6**  
Rods, ground h6

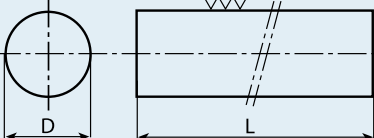

	Bestellbezeichnung	D	L	HB10F	HB20F	HB30F
	Ordering code	[mm]	[mm]			
	DM 2h6 x 330	2,00	330	○	○	●
	DM 2,5h6 x 330	2,50	330	○	○	●
	DM 3h6 x 330	3,00	330	●	●	●
	DM 3,5h6 x 330	3,50	330	○	○	●
	DM 4h6 x 330	4,00	330	●	●	●
	DM 4,5h6 x 330	4,50	330	○	○	○
	DM 5h6 x 330	5,00	330	●	●	●
	DM 5,5h6 x 330	5,50	330	○	○	●
	DM 6h6 x 330	6,00	330	●	●	●
	DM 6,5h6 x 330	6,50	330	○	○	●
	DM 7h6 x 330	7,00	330	○	○	●
	DM 7,5h6 x 330	7,50	330	○	○	●
	DM 8h6 x 330	8,00	330	●	●	●
	DM 8,5h6 x 330	8,50	330	○	○	○
	DM 9h6 x 330	9,00	330	○	○	●
	DM 9,5h6 x 330	9,50	330	○	○	●
	DM 10h6 x 330	10,00	330	●	●	●
	DM 10,5h6 x 330	10,50	330	○	○	○
	DM 11h6 x 330	11,00	330	○	○	●
	DM 11,5h6 x 330	11,50	330	○	○	○
DM 12h6 x 330	12,00	330	●	●	●	
DM 12,5h6 x 330	12,50	330	○	○	○	
DM 13h6 x 330	13,00	330	○	○	●	
DM 13,5h6 x 330	13,50	330	○	○	○	
DM 14h6 x 330	14,00	330	○	●	●	
DM 14,5h6 x 330	14,50	330	○	○	○	
DM 15h6 x 330	15,00	330	○	○	●	
DM 16h6 x 330	16,00	330	●	●	●	
DM 17h6 x 330	17,00	330	○	○	●	
DM 18h6 x 330	18,00	330	●	○	●	
DM 19h6 x 330	19,00	330	○	○	●	
DM 20h6 x 330	20,00	330	●	●	●	
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter					



**Rundstäbe, roh gesintert, Zollabmessungen**  
**Rods, as sintered, dimensions in inches**

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> Zoll/Inch	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	HB30F
 <p>Zollabmessungen mit Schleifzugabe Inch sizes with grinding allowance</p>	<b>DM 3/16" x 330</b>	0,197	5,00	330	●
	<b>DM 1/4" x 330</b>	0,258	6,55	330	●
	<b>DM 1/2" x 330</b>	0,510	12,95	330	●
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter				

**Rundstäbe, geschliffen h6, Zollabmessungen**  
**Rods, ground h6, dimensions in inches**

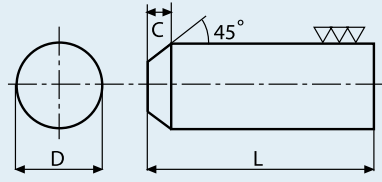

	<b>Bestellbezeichnung</b> <b>Ordering code</b>	<b>D</b> Zoll/Inch	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	HB30F
	<b>DM 1/8"h6 x 330</b>	0,125	3,175	330	●
	<b>DM 3/16"h6 x 330</b>	0,1875	4,763	330	●
	<b>DM 1/4"h6 x 330</b>	0,25	6,350	330	●
	<b>DM 5/16"h6 x 330</b>	0,3125	7,938	330	●
	<b>DM 3/8"h6 x 330</b>	0,375	9,525	330	●
	<b>DM 7/16"h6 x 330</b>	0,4375	11,113	330	●
	<b>DM 1/2"h6 x 330</b>	0,5	12,700	330	●
	<b>DM 9/16"h6 x 330</b>	0,5625	14,288	330	○
	<b>DM 5/8"h6 x 330</b>	0,625	15,875	330	●
	<b>DM 3/4"h6 x 330</b>	0,75	19,050	330	●
	<b>DM 7/8"h6 x 310</b>	0,875	22,225	310	○
<b>DM 1"h6 x 310</b>	1,000	25,400	310	●	
Erklärung legend	<b>DM</b> = Durchmesser diameter				

●: Ab Lager lieferbar Available from stock

○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice

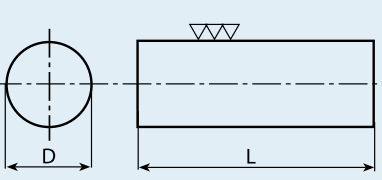

○: Auf Anfrage lieferbar On request

**Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6,  
mit einseitiger Fase**  
DIN standard mill blanks, ground h6, with chamfer

	<b>Bestellbezeichnung</b> Ordering code	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]	<b>C</b> [mm]	<b>HB30F</b>
	DM 3h6 x 39F	3,00	39	0,30	●
	DM 4h6 x 51F	4,00	51	0,40	●
	DM 5h6 x 51F	5,00	51	0,40	●
	DM 6h6 x 51F	6,00	51	0,40	●
	DM 6h6 x 55F	6,00	55	0,40	●
	DM 6h6 x 58F	6,00	58	0,40	●
	DM 8h6 x 59F	8,00	59	0,40	●
	DM 8h6 x 64F	8,00	64	0,40	●
	DM 10h6 x 67F	10,00	67	0,50	●
	DM 10h6 x 73F	10,00	73	0,50	●
	DM 12h6 x 74F	12,00	74	0,60	●
	DM 12h6 x 84F	12,00	84	0,60	●
	DM 14h6 x 76F	14,00	76	0,80	○
	DM 14h6 x 84F	14,00	84	0,80	●
	DM 16h6 x 83F	16,00	83	0,80	●
	DM 16h6 x 93F	16,00	93	0,80	●
	DM 16h6 x 125F	16,00	125	0,80	●
	DM 16h6 x 150F	16,00	150	0,80	○
	DM 18h6 x 85F	18,00	85	1,00	●
	DM 18h6 x 93F	18,00	93	1,00	●
	DM 20h6 x 93F	20,00	93	1,00	●
	DM 20h6 x 105F	20,00	105	1,00	●
	DM 20h6 x 125F	20,00	125	1,00	●
	DM 20h6 x 150F	20,00	150	1,00	●
	DM 25h6 x 122F	25,00	122	1,00	●
DM 25h6 x 150F	25,00	150	1,00	●	

Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / F = Fase chamfer

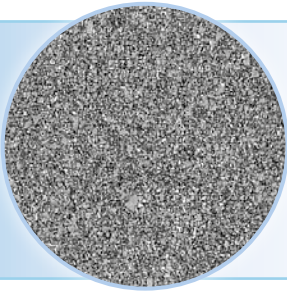
**Rundstäbe, geschliffen h6, L=100 mm, ohne Fase**  
Rods, ground h6, L=100 mm, without chamfer

	<b>Bestellbezeichnung</b> Ordering code	<b>D</b> [mm]	<b>L</b> [mm]		<b>HB30F</b>
	DM 3h6 x 100	3,00	100		●
	DM 4h6 x 100	4,00	100		●
	DM 5h6 x 100	5,00	100		●
	DM 6h6 x 100	6,00	100		●
	DM 8h6 x 100	8,00	100		●
	DM 10h6 x 100	10,00	100		●
	DM 12h6 x 100	12,00	100		●
	DM 14h6 x 100	14,00	100		●
	DM 16h6 x 100	16,00	100		●
	DM 20h6 x 100	20,00	100		●
	DM 25h6 x 100	25,00	100		○

Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / F = Fase chamfer

●: Ab Lager lieferbar Available from stock    ○: Kurzfristig lieferbar Available at short notice    ○: Auf Anfrage lieferbar On request

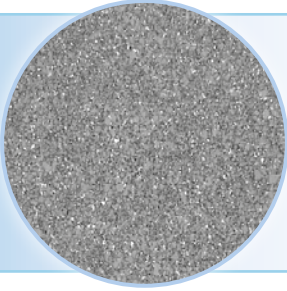
Feinstkornsorten Submicrograin grades



**HB10F**

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von NE-Metallen, Alu-Legierungen, faserverstärkten Kunststoffen, Graphit, Gusswerkstoffen niedriger und mittlerer Härte, Hartguss, gehärteten Stählen.

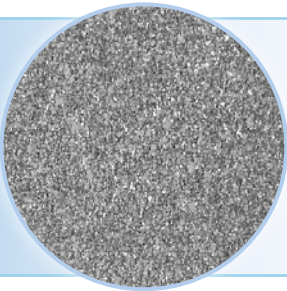
Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of non-ferrous metals, aluminium alloys, fibre-reinforced plastics, graphite, casting material of low and medium hardness, chilled casting, hardened steel.



**HB20F**

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von Grauguss, Temperguss, unlegierten Stählen, Superlegierungen, Titan und Titanlegierungen, NE-Metallen, hochwarmfesten Stählen, Kunststoffen.

Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of grey cast iron, white malleable cast iron, unalloyed steel, super alloys, titanium and titanium alloys, non-ferrous metals, high-temperature resistant steel, plastics.

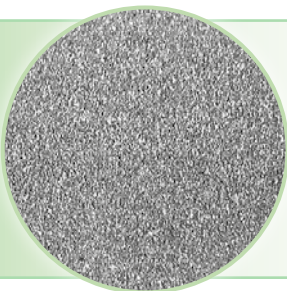


**HB30F**

Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Chrom-, Nickel-Kobalt legierten Stählen, Titanlegierungen, und Kunststoffen.

Submicrograin carbide for rotary solid carbide tools. For machining of stainless steel, acid and heat resistant steel, chromium-nickel-cobalt alloy steel, titanium alloys, plastics.

Ultrafeinkornsorte Ultrafine grade



**HB44UF**

Ultrafeinkornsorte mit idealer Verbindung von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Besonders für alle rundlaufenden Werkzeuge im Bereich der HSC-Technologie und der Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 64 HRC geeignet.

Ultrafine carbide with ideal combination of wear resistance and toughness. Especially suitable for rotating tools in the field of HSC-technology and for machining hardened steels having up to 64 HRC.

Boehlerit ist Marktführer bei Werkzeugen für die Verzahnung von Differentialgetrieben und für Wälzfräserrohlinge für die Zahnradfertigung. Spezielle vorgeformte Bohrer- und Fräserrohlinge produziert Boehlerit in einer Schnelfertigung in wenigen Arbeitstagen.





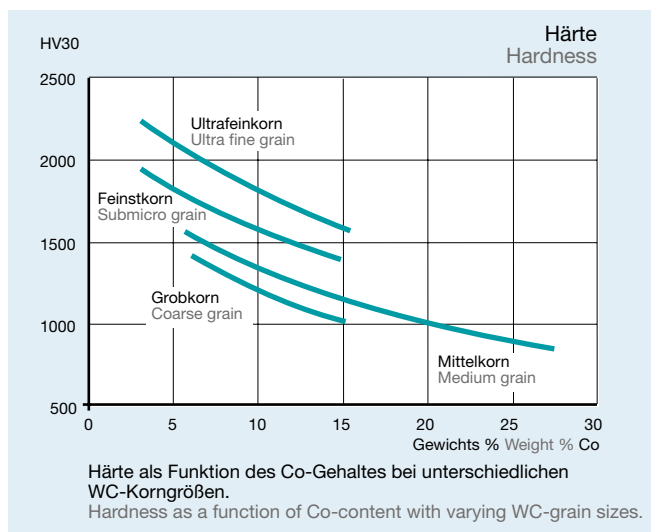
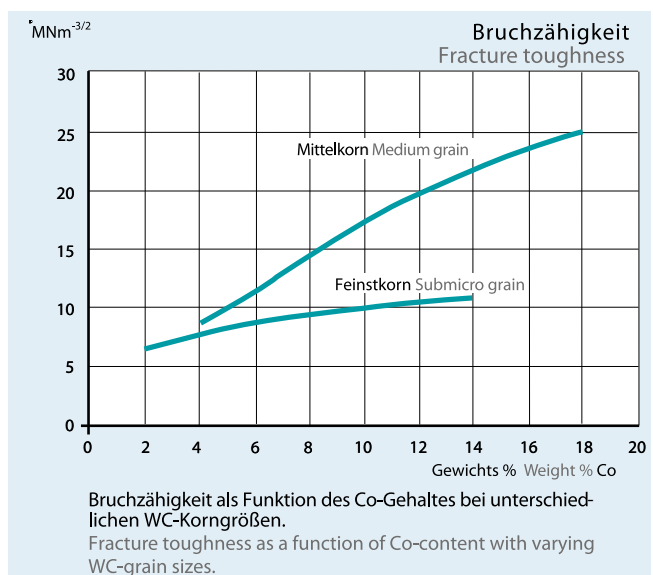
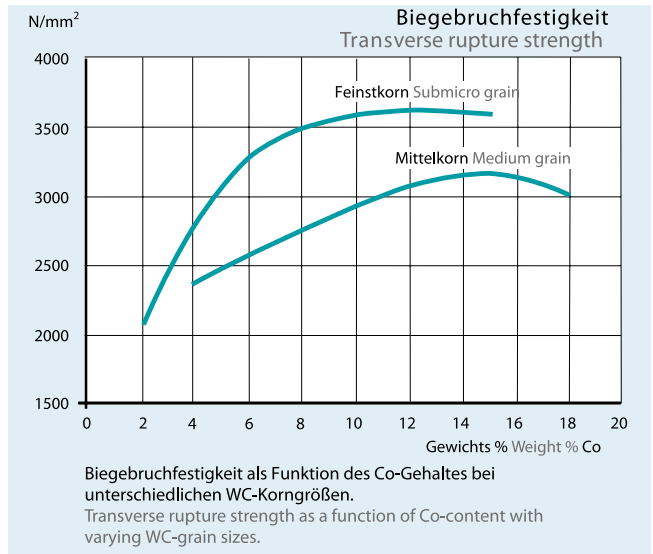
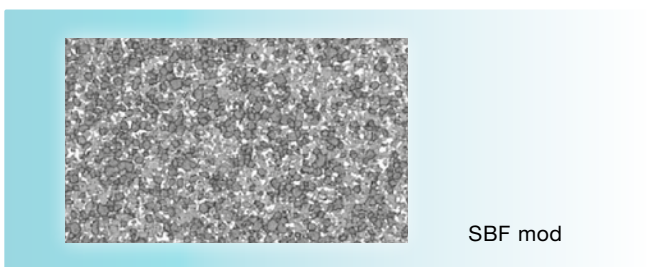
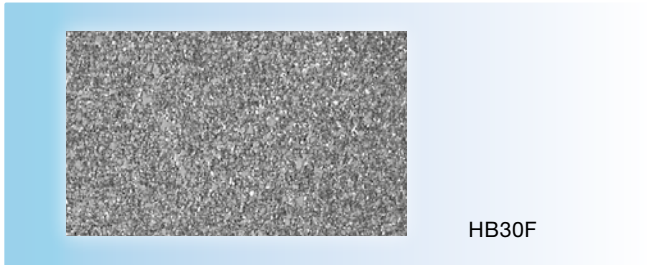
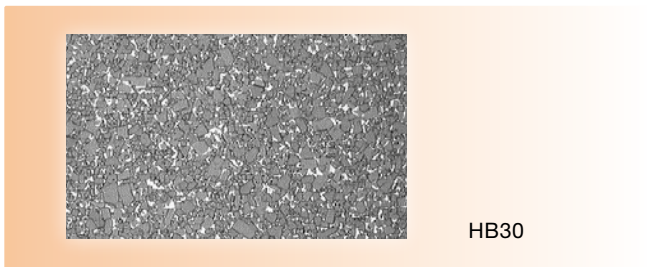
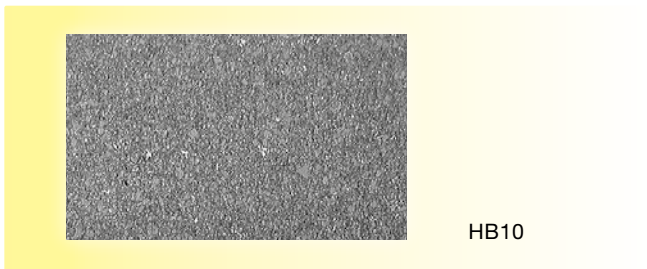
Boehlerit is the market leader for special tools used for the toothing of differential gears and for roller milling blanks in the production of gear-wheels. Boehlerit produces special precast drilling and milling blanks in a fast manufacturing process requiring only a few days time.



**Hartmetallsorten: Anwendung, chemische Zusammensetzung, physikalische Eigenschaften**  
**Carbide grades: Application, chemical composition, physical properties**

Anwendung Application	Sorte Grade	ISO- Anwendung ISO- application area  ISO 513	Chemische Zusammensetzung Gewichtsprozent Chemical composition percentage of weight			Dichte Density  ISO 3369 g/cm <sup>3</sup>	Härte HV 30 Hardness HV 30  ISO 3878	Druck- festigkeit Compres- sive strength  ISO 4506 N/mm <sup>2</sup>	Biegebruch- festigkeit Transverse rupture strength  ISO 3327 N/mm <sup>2</sup>	Bruch- zähigkeit Fracture toughness  K <sub>IC</sub> MNm <sup>-3/2</sup>	E-Modul Young's modulus  ISO 3312 kN/mm <sup>2</sup>	Wärme- dehnungs- koeffizient Thermal expansion coefficient  10 <sup>-6</sup> /K
			WC	Others	Co							
Ultrafeinkornsorten Ultrafine grades	HB02UF	K01	98,0		2,0	15,20	6900	2000	6,5	670	5	
	HB20UF	K10-K20	92,0		8,0	14,60	1975	6000	3500	8,7	600	5
	HB30UF	K15-K30	90,0		10,0	14,35	1900	5700	3600	9,0	585	5,5
	HB44UF	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1675	5200	3500	10,2	550	5,5
Feinstkornsorten Submicrograin grades	HB01F	K01-K05	93,0	2,0	5,0	14,75	2075	6200	2500	8,2	640	5
	HB03F	K01	97,0		3,0	15,20	2025	6800	2100	7,5	670	5
	HB10F	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1825	6000	3400	9,2	630	5
	HB20F	K10-K20	92,5		7,5	14,70	1750	5900	3500	9,5	600	5
	HB30F	K15-K30	90,0		10,0	14,40	1650	5600	3600	10,4	580	5,5
	HB40F	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1525	5200	3600	10,9	550	5,5
	HB50F	K30-K45	85,0		15,0	13,90	1475	5100	3600	11,3	545	6
Drehen, Fräsen, Bohren, Verschleißschutz Turning, milling, Drilling, reaming, wear protection Verschleißschutz, Umformung, Schneiden, Warmarbeit Wear protection, forming, cutting, hot work	HB01	K01	95,5		4,5	15,00	1850	6100	1700	7,9	650	5
	HB10	K10	94,0		6,0	14,95	1700	5700	2400	9,0	620	5
	HB20 (GB10)	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1500	5500	2600	9,6	630	5
	HB30 (GB15)	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	HB40 (GB20)	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	HB50 (GB30)	K50	Rest	<0,20	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6
	GB02	K05	Rest		4,0	15,15	1750	5700	2800	8,7	620	5
	GB10 (HB20)	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1550	5500	2600	9,6	630	5
	GB15 (HB30)	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	GB20 (HB40)	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	GB30 (HB50)	K50	Rest	<0,20	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6
	GB32		Rest	<0,20	20,0	13,55	1025	4200	2800	≥24,0	530	6
	GB33		Rest	1,45	20,0	13,40	1050	4200	2800	≥24,0	530	6
	GB35		Rest		15,0	14,00	1025	4400	3000	22,0	550	6
	GB40		Rest	<0,20	19,0	13,60	950	4000	2800	≥24,0	530	6
	GB52		Rest	<0,20	26,0	13,05	890	3300	2700	≥24,0	490	6,5
GB56		Rest	<0,20	26,0	13,05	815	3200	2700	≥24,0	490	6,5	
Sondersorten Special grades	MB05		94,2	Rest legierter Binder Rest alloyed binder		14,95	1950	6000	2500	8,4	640	5
	MB10EDM		89,0			14,40	1600	5500	3600	10,7	580	5,5
	MB20EDM		87,0			14,15	1350	4900	2900	13,8	585	5,5
Korrosionsbeständige Sorte Corrosion resistand grade	GB10Ni		94,0		6,0 Ni	15,00	1500	4900	2300	8,4	600	5,4
	GB25Ni		90,0		10,0 Ni	14,50	1350	4600	2500	10,5	580	5,6
Bergbau Tunnelbau, Tiefbau Steinbearbeitung Mining, tunnelling, foundation work, stone dressing	BB01		94,0		6,0	14,95	1475	5600	2600	10,8	620	5
	BB10		92,0		8,0	14,75	1275	5200	2500	14,5	600	5
	BB40		87,0		13,0	14,20	1100	4500	2600	≥21,0	570	5,5
Drehen, Fräsen Turning, milling	SBF mod	P20-P40	72,7	17,3	10,0	12,30	1525	5100	2300	9,8	550	6
	SB25	P20-P40	74,0	15,0	11,0	12,00	1500	5100	2400	9,8	560	6
	SB30	P25-P30	69,0	21,0	10,0	11,40	1500	5100	2200	10,0	520	6
	SB40	P35-P45	77,0	12,0	11,0	12,90	1375	5000	2400	12,0	540	6
Drehen, Fräsen Turning, milling	EB10	M10-M15	83,5	10,0	6,5	13,05	1600	5700	2200	9,5	590	5,5
	EB15 (EB20)	M15-M20	81,8	10,7	7,5	13,10	1575	5600	2200	10,5	580	5,5
	EB40	M35-M45	82,8	5,0	12,2	13,60	1350	5000	2600	12,4	550	6

**Gefüge und Eigenschaften**  
Microstructure and characteristics



# BOEHLERIT

## **BOEHLERIT GmbH & Co. KG**

Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 479  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

## **Argentinien/Argentina**

SIN PAR S.A.  
Conesa 10  
B1878KSB Quilmes - Buenos Aires  
Telefon +54 11 4257 4396  
Telefax +54 11 4224 5687  
ventas@sinpar.com.ar  
www.sinpar.net  
www.boehlerit.com

## **Australien/Australia**

BOHLER-UDDEHOLM (Australia) Pty Ltd.  
Suite 1, 25-27 Grose St  
North Parramatta NSW 2151  
Sydney  
Telefon +61 2 9681 3100  
Telefax +61 2 9632 6161  
buau\_feedback@buau.com.au  
www.buau.com.au  
www.boehlerit.com

## **Brasilien/Brazil**

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.  
Rua Capricórnio 72  
Alpha Conde Comercial I  
06473-005 - Barueri - São Paulo  
Telefon +55 11 554 60 755  
Telefax +55 11 554 60 476  
info@boehlerit.com.br  
www.boehlerit.com

## **China/China**

Boehlerit China Co. Ltd.  
Swiss Center Shanghai  
Room A107, Building 3  
No. 526, 3rd East Fute Road  
Shanghai Pilot Free Trade Zone  
200131 P.R. China  
Telefon +86 137 358 950 58  
info@boehlerit.com.cn  
www.boehlerit.com

LMT China Co. Ltd.  
No. 8 Phoenix Road,  
Jiangning Development Zone  
211100 Nanjing  
Telefon +86 25 52103111  
Telefax +86 25 52106376  
lmt.cn@lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

## **England/United Kingdom**

Boehlerit GmbH & Co.KG  
Werk VI Straße 100  
A-8605 Kapfenberg  
Telefon +44 79 74 98 37 12  
Telefax +43 3862 300 479  
peter.lawrence@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

## **Deutschland/Germany**

Boehlerit GmbH & Co. KG  
Heidenheimer Straße 108  
D-73447 Oberkochen  
Telefon +49 (0) 7364 95 79 700  
Telefax +49 (0) 7364 95 79 720  
bld@boehlerit.de  
www.boehlerit.com

## **Finnland/Finland**

Oy Maanterä AB  
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70  
01510 Vantaa  
Telefon +358 29 006 130  
Telefax + 358 29 006 1130  
maantera@maantera.fi  
www.maantera.fi  
www.boehlerit.com

## **Frankreich/France**

Boehlerit GmbH & Co.KG  
Werk VI Straße 100  
A-8605 Kapfenberg  
Telefon +33 6980 62076  
Telefax +33 1642 72526  
d.pagno@bilz.fr  
www.boehlerit.com

## **Indien/India**

LMT Fette (India) Pvt Ltd  
29 (Old No. 14) II Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai 600 020, India  
Telefon +91 44 244 05 136  
Telefax +91 44 244 05 205  
lmt.in@lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

## **Italien/Italy**

Boehlerit Italy S.r.l.  
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45  
20090 Rodano (MI)  
Telefon +39 02 269 49 71  
Telefax +39 02 218 72 456  
info@boehlerit.it  
www.boehlerit.com

## **Kroatien/Serbien/Bosnien & Herzegowina**

**Croatia/Serbia/Bosnia & Herzegovina**  
Boehlerit GmbH & Co. KG  
Werk VI Straße 100  
A-8605 Kapfenberg  
www.boehlerit.com

Milkan Dojcinovic  
Telefon: +385 98 218 761  
Telefax: +385 1 6156511  
dojcinovic@zoller-a.at

## **Mexiko/Mexico**

Boehlerit S.A. de C.V.  
Av. Acueducto No. 15  
Parque Industrial Bernardo Quintana  
El Marqués, Querétaro  
México. C.P. 76246  
Telefon +52 442 221 5706  
Telefax +52 442 221 5555  
lmt.mx@lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

## **Niederlande/Netherlands**

Böhler Nederland  
Isolatorweg 30-32  
(Westpoortnummer 3288)  
NL-1014 AS Amsterdam  
Telefon +31 20 581 7400  
Telefax +31 20 581 7450  
info@bohler.nl  
www.bohler.nl  
www.boehlerit.com

## **Polen/Poland**

Boehlerit Polska sp.z.o.o.  
Złotniki, ul. Kobaltowa 6  
62-002 Suchy Las  
Telefon +48 61 659 38 00  
Telefax +48 61 623 20 14  
info@boehlerit.pl  
www.boehlerit.com

## **Russland/Russia**

LMT Tools Ltd.  
Serebryanicheskaya nab., 27  
Off.101  
109028, Moscow  
Telefon +7 495 2807 352  
Telefax +7 495 2807 352  
www.lmt-russia.ru  
www.boehlerit.com

## **Schweden/Sweden**

Edeco Tool AB  
Gräsdalsgatan 9  
650 02 Karlstad  
Telefon +46 54 55 80 00  
Telefax +46 54 55 80 35  
info@edeco.se  
www.edeco.se  
www.boehlerit.com

## **Schweiz/Switzerland**

Böhler-Uddeholm Schweiz AG  
Hertistrasse 15  
8304 Wallisellen  
Telefon +41 44 832 88 11  
Telefax + 41 44 832 88 00  
vk@edelstahl-schweiz.ch  
vkfs@edelstahl-schweiz.ch  
www.edelstahl-schweiz.ch  
www.boehlerit.com

## **Singapur/Singapore**

Boehlerit Asia Pte Ltd  
1 Clementi Loop 04-01  
Clementi West District Park  
Singapore 12 98 08  
Telefon +65 64 62 1608  
Telefax +65 64 62 4215  
info@boehleritasia.com  
www.boehlerit.com

## **Slowakei/Slovakia**

Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +421 910 998 641  
Telefax +43 3862 300 - 479  
peter.kotes@boehlerit.com  
www.boehlerit.sk  
www.boehlerit.com

## **Slowenien/Slovenia**

KAČ trade d.o.o.  
Ložnica pri Žalcu 46  
3310 Žalec  
Telefon: +386 3 710 40 80  
Telefax: +386 3 710 40 81  
info@kactrade.si  
www.kactrade.com  
www.boehlerit.com

## **Spanien/Spain**

Boehlerit Spain S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
08339 Vilassar de Dalt Barcelona  
Telefon +34 93 750 7907  
Telefax +34 93 750 7925  
info@boehlerit.es  
www.boehlerit.com

## **Südkorea/South Korea**

LMT Korea Co., Ltd  
Room # 1520,  
Anyang Trade Center  
Bisan-Dong, Dongan-Gu  
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,  
431-817, South Korea  
Telefon +82 31 384 8600  
Telefax +82 31 384 2121  
lmt.kr@lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

## **Tschechien/Czech Republic**

Kancelár Boehlerit  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Telefon +420 577 214 989  
Telefax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.cz  
www.boehlerit.cz  
www.boehlerit.com

## **Türkei/Turkey**

Böhler Sert Maden  
ve Takım San. ve Tic. A.Ş.  
Gebze Organize Sanayi Bölgesi  
1600. Sk.No: 1602  
41480 Gebze - Kocaeli  
Telefon +90 262 677 1737  
Telefax +90 262 677 1746  
bohler@bohler.com.tr  
www.bohler.com.tr  
www.boehlerit.com

## **Ungarn/Hungary**

Boehlerit Hungária Kft.  
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32  
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.  
Telefon +36 23 521 910  
Telefax +36 23 521 919  
info@boehlerit.hu  
www.boehlerit.com